

SCHAUBLIN MACHINES SA

225 TM-CNC

Tour CNC de Haute Précision

CNC Hochpräzisions-Drehmaschine

CNC High Precision Lathe



Tour de haute précision 225 TM-CNC
Commande numérique Fanuc Oi Mate TC - avec Turn Mate

Hochpräzisions-Drehmaschine 225 TM-CNC
Numerische Steuerung Fanuc Oi Mate TC - mit Turn Mate

High precision lathe 225 TM-CNC
Numerical control Fanuc Oi Mate TC - with Turn Mate

Cycles automatiques :

- Tournage
- Filetage (jusqu'à 2000 min⁻¹)
- Rainurage avec rayons ou chanfreins
- Taraudage rigide (gauche et droite)
- Taraudage flottant (gauche et droite)
- Tournage conique
- Perçage / déburrage
- Contour libre (max. 30 blocs)
- Tournage de rayons
- Reprises de filets
- Métrique / Inch

Automatische Zyklen:

- Drehen
- Gewindeschneiden (bis 2000 U-Min)
- Nuten Drehen mit Radius oder Kantenbrechen
- Fest Gewindeschneidbohren (links und rechts)
- Gewindeschneidbohren mit Ausgleichfutter (links und rechts)
- Konisch-Drehen
- Bohren / Tieflochbohren
- Freier Kontur (max. 30 Blöcke)
- Radius-Drehen
- Gewinde Nacharbeit
- Metrisch / Inch

Automatic cycles:

- Turning
- Thread cutting (up to 2000 RPM)
- Grooving with radius or chamfers
- Rigid tapping (left and right)
- Floating tapping (left and right)
- Conical turning
- Drilling / deburring
- Free figure (max. 30 blocks)
- Radius turning
- Tread correction
- Metric / Inch



SCHAUBLIN

MACHINES SA

www.smsa.ch



Données techniques

Technische Hauptdaten

Technical data

Capacités	Arbeitsbereiche	Capacities	
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	200 mm
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Grösster zulässiger Durchmesser über dem Schlitten	Maximum swing over carriage	115 mm
Hauteur de pointes au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitten	Height of centres over carriage	60 mm
Longueur de tournage	Drehlänge	Turning length	400 mm
Poupée	Spindelstock	Headstock	
Vitesse maximale de la broche	Höchste Spindeldrehzahl	Maximum spindle speed	50-5000 min ⁻¹
Vitesse maximale avec mandrin	Maximale Drehzahl mit Spannfutter	Maximum speed with jaw chuck	3000 min ⁻¹
Avec serrage rapide	Mit Schnellspannvorrichtung	With quick clamping	4000 min ⁻¹
Commande directe par moteur AC	Direktantrieb über AC-Motor	Direct AC motor drive	
Puissance	Leistung	Power	3,7 kW (max. 5,5 kW)
Couple	Drehmoment	Torque	18 Nm (max. 35 Nm)
Nez de broche	Spindelnase	Spindle nose	Camlock D1-3"
Diamètre de passage en pince	Spannzangen Durchlass	Collet throughbores	max. 24 mm
Passage de broche	Spindeldurchlass	Spindle throughbore	max. 35 mm
Broche pour pinces Schaublin	Spindel für Schaublin-Spannzangen	Spindle for Schaublin collets	B32 / W25 / W20
Positionnement broche incrément	Spindellokalisierung Increment	Spindle positioning increment	0,1°
Blocage broche	Spindelblockierung	Spindle stop	Oui / Ja / Yes
Chariot croisé	Kreuzschlitten	Carriage	
Course transversale: axe X	Querweg: X-Achse	Transverse stroke: X-axis	140 mm
Vis à billes, ø x pas	Kugelumlaufspindel, ø x Steigung	Ball screw, ø x pitch	20 x 5 mm
Résolution au rayon	Auflösung von dem Radius	Resolution on radius	0,0005 mm
Course longitudinale: axe Z	Längsweg: Z-Achse	Length stroke: Z-axis	400 mm
Vis à billes, ø x pas	Kugelumlaufspindel, ø x Steigung	Ball screw, ø x pitch	20 x 5 mm
Résolution au rayon	Auflösung von dem Radius	Resolution on radius	0,001 mm
Contre-poupée	Reitstock	Tailstock	Morse 2
Avances	Vorschübe	Feeds	
Avances de travail, axes X / Z	Arbeitsvorschübe, X-/Z-Achsen	Working feeds, X-/Z-axis	0-5 m/min
Avances rapides, axes X / Z	Eilgänge, X-/Z-Achsen	Rapid feeds, X-/Z-axis	10 m/min
Force d'avance, axes X / Z	Vorschubkräfte, X-/Z-Achsen	Feed power, X-/Z-axis	360 daN
Porte-outils linéaires (voir catalogue accessoires)	Linear Werkzeughalter (siehe Zubehör Katalog)	Linear tooling (see accessories catalogue)	
Arrosage (option)	Kühlmittelzufuhr (Option)	Coolant supply (option)	
Capacité du réservoir	Inhalt des Behälters	Capacity of coolant tank	55 l
Pompe débit	Pumpe Leistung	Pump power	40 l/min
Pression	Druck	Pressure	1,7 bars
Poids net	Nettogewicht	Net weight	1120 kg
Dimensions : longueur - profondeur - hauteur	Abmessungen : Länge - Tiefe - Höhe	Dimensions : length - width - height	1480 x 1200 x 1490 mm
Charge au sol	Bodenbelastung	Loadfloor	700 kg/m ²



Le tour de haute précision 225 TM-CNC est conforme aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE).
En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.

Die Hochpräzisions-Drehmaschine 225 TM-CNC entspricht den von der europäischen Gemeinschaft (EG) erlassenen Sicherheits-Vorschriften.
Unsere Produkte werden laufend den Marktbedürfnissen angepasst, daher sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.

The 225 TM-CNC High Precision Lathe is in conformity with the European Community safety regulations. In view of the constant improvements made to our products, technical data illustrations, dimensions, and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.